



Neutroninducerad aktivitet i bränsleelementdetaljer

Nils Kjellbert

AB Atomenergi 1978-03-30

KÄRN – ^{POS} BRÄNSLE – SÄKERHET

POSTADRESS: Kärnbränslesäkerhet, Fack. 102 40 Stockholm. Telefon 08-67 95 40

NEUTRONINDUCERAD AKTIVITET I BRÄNSLEELEMENTDETALJER

Nils Kjellbert

AB Atomenergi 1978-03-30

Denna rapport utgör redovisning av ett arbete som utförts på uppdrag av KBS. Slutsatser och värderingar i rapporten är författarens och behöver inte nödvändigtvis sammanfalla med uppdragsgivarens.

I slutet av rapporten har bifogats en förteckning över av KBS hittills publicerade tekniska rapporter i denna serie.

Studsvik Arbetsrapport - Technical Report

Projektidentifikation - Project id	entification	Datum – Date	Orgenhoch pr - Benort No
,		78-03-30	SM-78/4
Titel och författare – Title and a	NEUTRONINDU 'ERAD DETALJER	AKTIVITET	I BRÄNSLEELEMENT-
	Nils A Kjellbert		
	/		
Godkand av - Actigerety	Scuell	Kontonr D9123	Rapporten skall förhandsaviseras – Internal notes
	ABSTRACT A thorough invest various nuclides vity from fuel el has been carried assemblies. The c with the ORIGEN c tion was directed the assembly compo- put to the examin 14, cobalt-60, ni- nium-93/niobium-9 It is demonstrated in Inconel and st 93/niobium-93m, in constitute the ven of the irradiated The study was ini-	igation of in neutron ement cons out for bo alculation omputer co towards t onents and ation of t ckel-59, n 3m. d that the ainless st n Zircaloy ry long te materials tiated and	the importance of -induced radioacti- struction materials oth BWR and PWR fuel as were performed ode. The investiga- he final storage of special emphasis was he sources of carbon- ickel-63 and zirco- nuclides nickel-59, eel, and zirconium- , are the ones which rm radiotoxic hazard sponsored by KBS.

BL 4848 A

SM-78/4 1978-03-30

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

			Sid
1.	INLE	DNING	3
2.	FÖRU	TSÄTTNINGAR	3
	2.1	Bränsleelementen	3
	2.2	Beräkningsmetodik	3
3.	RESU	LTAT	5
	3.1	Allmänt	5
	3.2	Kol-14	5
	3.3	Kobolt-60	6
	3.4	Nickel-59	6
	3.5	Nickel-63	6
	3.6	Zirkonium-93	7
	3.7	Niob-93m	7
4.	SAMM	ANFATTNING	7

REFERENSFÖRTECKNING

10

BILAGOR

.

Α.	Tabeller
в.	Figurer

1. INLEDNING

Förutom av själva bränslet består bränsleelementen i en lättvattenreaktor av ett antal konstruktionsdetaljer tillverkade av ett flertal olika material. Dessa detaljer befinner sig, liksom bränslet, i det neutronflöde som håller kedjereaktionen i gång. Detta medför att neutroner fångas in i konstruktionsmaterialens atomkärnor varvid radioaktiva kärnor bildas. Den vanligaste reaktionen är (n,γ) -reaktionen men även (n,α) och (n,p) kan förekomma.

2. FÖRUTSÄTTNINGAR

2.1 Bränsleelementen

De typer av element som har studerats i detta arbete är dels BWR-element av ASEA-ATOMs konstruktion, dels PWR-element av Westinghouse's konstruktion. BWR-elementen har antagits härröra från Forsmark 1, PWR-elementen från Ringhals 2. Förutom på själva elementen har även en beräkning gjorts på de stavar med brännbart neutrongift (borsilikatglas) som hör till den första härden i Ringhals 2. Bränslestavarna som sådana har exkluderats.

Data för de olika delarnas massor och sammansättningar har erhållits genom kontakter med ASEA-ATOM och Vattenfall samt från ref 1. Se Tabell A.1 – A.6. Bilder på elementen finns i Figur B.1 och B.2.

2.2 Beräkningsmetodik

Datorprogrammet ORIGEN (2) har använts för beräkning av de inducerade aktiviteterna. Den resulterande bildningsraten för en nuklid under bestrålningsperioden kan skrivas som:

SM-78/4 1978-03-30

dN/dt = bildningsrat från infångning i andra nuklider - infångningsrat i nukliden själv + bildningsrat på grund av mödrars sönderfall - egen sönderfallsrat.

Efter bestrålningsperioden är förstås endast de två sista termerna aktuella. För infångningsraterna använder ORIGEN en modifierad Westcottformalism (3):

infrat = ϕ_{th}^{N} (THERM • σ_{2200}^{200} + RES • RI + FAST • • $\sigma_{>1}^{0}$)

där	[¢] th	= det verkliga termiska neutron-
		flödet
	Ν	= antalet kärnor
	THERM	$= (\pi T_{o}/4T)^{1/2}, T_{o} = 293.15 \text{ K},$
		T = neutrontemperaturen
	^σ 2200	= 2200 m/s - tvärsnittet
	RES	<pre>= ^{\$}epi^{\$\$}epi = det epitermiska flödet per</pre>
		letargienhetsintervall
	RI	= resonansintegralen mellan
		0.5 och ∞ eV
	FAST	= 1.45 $\phi_{>1}/\phi_{th}$, 1.45 =
		<pre>1/0.69 = 1/andel av fissions-</pre>
		<pre>spektrum > 1 MeV,</pre>
		$\phi_{>1} = flödet > 1 MeV$
	°≻1	= tvärsnitt för energier
		> 1 MeV viktat över fissions-
		spektret.

Formalismen ansluter direkt till den klassiska tregruppsteorin med ett temperaturstyrt Maxwell-Boltzmann-fördelat termiskt flöde, ett nedbromsningsflöde som är konstant i varje letargienhetsintervall och ett rent fissionsspektrumflöde. I programmet finns möjlighet att ange ϕ_{th} direkt eller genom effekttätheten. Här har det första alternativet valts. Data vad gäller flöden i olika delar av härden och de andra neutronfysikaliska parametrarna har erhållits från ASEA-ATOM, Vattenfall och från tidigare datorkörningar med ORIGEN och CASMO (4,5).

3. RESULTAT

3.1 Allmänt

Resultaten är redovisade i Tabell A.5 - A.19 och Figur B.3 - B.9. Uppdelning har skett dels på olika detaljer, dels på de väsentligaste nukliderna.

Kapslingen och fjädrarna följer, vid direkt slutförvaring av använt bränsle, med bränslet i slutförvaret och har, eftersom tillskottet till bränslets aktivitet är försumbar, behandlats mer summariskt än de andra detaljerna. Nedan följer en genomgång av de viktigaste nukliderna.

3.2 Kol-14

Ursprunget till kol-14-aktiviteten i bränsleelementkomponenterna står att finna i tre olika reaktioner: Cl3(n, γ)Cl4, Ol7(n, α)Cl4 och Nl4 (n,p)Cl4. Av dessa är faktiskt den första av underordnad betydelse på grund av det låga infångningstvärsnittet för Cl3. Av de två återstående reaktionerna har Nl4(n,p)Cl4 det största tvärsnittet. Syre och, i synnerhet, kväve är oftast att betrakta som föroreningar i materialen och Cl4-bilden blir därför starkt beroende av renheten. Huvudkällan är komponenter tillverkade i zirkaloy.

STUDSVIK-78/4 1978-03-30

Kol-14 är en ren β -strålare. Sönderfallsenergin är ungefär en tiondels MeV och halveringstiden 5735 år.

3.3 Kobolt-60

Kobolt-60 bildas ur inaktivt kobolt genom reaktionen Co59(n,γ)Co60. De konstruktionsdetaljer som innehåller mest kobolt är de som är tillverkade i rostfritt stål. Här kan även en klar skillnad märkas mellan kvaliteterna. SIS 2333/SIS 2331 (BWR) innehåller mindre kobolt än AISI 304 (PWR). Även övriga detaljer innehåller en hel del kobolt, i första hand inconel-komponenter.

Kobolt-60 är en $\beta-\gamma$ -strålare med sönderfallsenergin 2.6 MeV och halveringstiden 5.25 år. γ energierna ligger kring 1 MeV.

3.4 Nickel-59

Huvudkällan till nickel-59 är den stora mängden nickel i inconel, det material som spridarna består av. Skillnaden mellan kvaliteterna X-750 och X-718 är betydelselös i sammanhanget. Ni58 (n,γ) Ni59 är bildningsreaktionen. En del nickel återfinns även i rostfritt stål, däremot är mängden i zirkaloy mycket liten.

Nickel-59 sönderfaller genom elektroninfångning och ger därvid upphov till röntgenstrålning. Någon γ -strålning förekommer ej. Halveringstiden är ca 80 000 år.

3.5 Nickel-63

Även nickel-63 kan i huvudsak härledas från spridarnas inconel. Bildningen sker genom Ni62 (n,γ) Ni63.

SM-78/4 1978-03-30

Nickel-63 är en ren β -strålare med sönderfallenergin \approx 0.05 MeV och halveringstiden 92 år.

3.6 Zirkonium-93

Den helt dominerande andelen av bildat zirkonium-93 har sitt ursprung i zirkaloykomponenterna: höljerör, spridarhållarstavar och styrstavsledrör.

Zr93 är även den en ren β-strålare men ger genom dottern Nb93m upphov till γ-strålning. Endast sönderfall till den metastabila formen har observerats. Sönderfallsenergi: ca 0.05 MeV. Halveringstid: 1.5 miljoner år.

3.7 Niob-93m

Den i zirkaloy bildade Zr93 sönderfaller till den betydligt mer kortlivade Nb93m. Totalt sett, för alla bränsleelementdetaljer, växer aktiviteten över den som motsvarar jämvikt med Zr93. Maximum, som ligger mer än en tiopotens över zirkoniumaktiviteten, inträffar efter ca hundra år. Därefter dröjer det till hundratusen år efter uttag innan jämvikt med Zr93 uppnåtts. Detta beror på att små halter molybden finns i materialen. Reaktionen Mo92(n, γ) ger molybden-93 som sönderfaller genom elektroninfångning till Nb93m. ORIGEN anger halveringstiden 9 000 år.

Niob-93m utsänder endast γ -strålning. Den totala sönderfallsenergin är 59 keV och halveringstiden är 13.6 år.

4. SAMMANFATTNING

Ett studium av tabeller och figurer leder fram till följande för de i kapitel 3 behandlade nukliderna i relation till slutförvaring av bränsleelementdetaljer:

- kol-l4-aktiviteten är inte under någon tidsperiod dominant och kan endast bli intressant om kol-l4 vandrar snabbt i geosfären
- kobolt-60 bidrar till totalaktiviteten endast vid korta avklingningstider och torde därför bara vara intressant ur hanterings- och strålskärmningssynpunkt
- nickel-59 dominerar helt totalaktiviteten mellan tusen år och en miljon år och torde vara mycket väsentlig sedd i slutförvaringsperspektivet
- nickel-63 konstituerar radioaktiviteten mellan trettio och tusen år efter uttag och måste beaktas
- zirkonium-93/niob-93m dominerar de riktigt långa tiderna och måste likaledes beaktas.

Halten av nickelisotoperna är störst i spridarna men de rostfria detaljerna innehåller även de beaktansvärda mängder. Zirkaloy (boxar och ledrör) innehåller däremot mycket små mängder nickel.

Zirkonium-93 härrör nästan uteslutande från boxar och ledrör.

Den inducerade aktiviteten i de brännbara absorbatorstavarna i PWR (borsilikatglas och rostfria rör) uppkommer i stort sett endast i det rostfria stålet.

Nyligen har framkommit att halveringstiden för Nb94 i ORIGENS databibliotek är fel $(20 \cdot 10^6 \text{ år} \text{ i st f } 20 \cdot 10^3)$. Detta har korrigerats för i resultaten.

SM-78/4 1978-03-30

Felen i källstyrkeangivelserna på grund av osäkerhet i neutronfysikaliska parametrar m m torde ligga kring +100 % till -50 %. Värdena ligger dock sannolikt i huvudsak åt det konservativa hållet på grund av överskattning av neutronflöden och effektiva tvärsnitt.

SM-78/4 1978-03-30

REFERENSFÖRTECKNING

- THEGERSTRÖM, C
 Omhändertagande av förbrukade reaktorkomponenter med hög inducerad aktivitet. AB Atomenergi S-570, 1977.
- 2. BELL, M J ORIGEN - the ORNL Isotope Generation and Depletion Code. ORNL-4628, 1973.
- 3. WESTCOTT, C H Effective Cross Section Values for Well-Moderated Thermal Reactor Spectra, 3rd ed. (Corrected). CRRP-960 (AECL-1101), 1960.
- KJELLBERT, N A
 ORIGEN-körningar för KBS (datalistor).
 AB Atomenergi, 1977.
- 5. EKBERG, K och OLSSON, G CASMO-körningar för KBS (datalistor). AB Atomenergi, 1977.

TABELLER

- 1. Sammansättningar av de rostfria stålen SIS 2331, SIS 2333, SIS 2352 och AISI 304 (från Referens 1).
- Sammansättningar av Zircaloy-4, Inconel X-750 och borkarbid (från Referens 1),
- 3. Sammansättning av Zircaloy-2.
- 4. Sammansättningar av Inconel X-718 och Westinghouse borsilikatglas.
- 5. Specifikationer för ett BWR-element.
- 6. Specifikationer för ett PWR-element.
- 7. Aktiviteter i BWR-patroner (Tabell 7 är summan av Tabell 8 11).
- Aktiviteter i topplattor och handtag från BWR.
- 9. Aktiviteter i bottenplattor från BWR.
- 10. Aktiviteter i spridare från BWR.
- 11. Aktiviteter i spridarhållarstavar från BWR.
- 12. Aktiviteter i BWR-boxar (Tabell 12 är summan av Tabell 13 14).
- 13. Aktiviteter i höljerör från BWR.
- 14. Aktiviteter i övergångsstycken från BWR.
- 15. Aktiviteter i PWR-element (Tabell 15 är summan av Tabell 16 19).
- 16. Aktiviteter i topplattor från PWR.
- 17. Aktiviteter i bottenplattor från PWR.
- 18. Aktiviteter i spridare från PWR.
- 19. Aktiviteter i styrstavsledrör från PWR.
- 20. Aktiviteter i borsilikatglasstavar från första härden i PWR.

Tabell A.1 (från ref 1)

Materialsammansättningar

SIS 2333	enligt spec min max	använda medelvärden ur analys*
C Si Mn N P S Cr Co Mo Ni	w/o 0.05 w/o 1.0 2.0 0.045 0.03 17.0 20.0 0.05 8.0	0.04 w/o (SIS 2331 0.1 w/o) 0.8 1.1 0.04 0.012 0.015 18.3 0.03 0.025 10.4
Fe	Balans	Batans
SIS 2352	enligt spec min max	använda medelvärden ur analys*
C Si Mn N P Cr Co Mo Ni Ta W Fe	w/o 0.03 w/o 1.0 2.0 0.045 17.0 9.0 12.0 Balans	0.025 w/o 0.60 1.4 0.035 0.01 18.0 0.03 0.03 10.5 0.0015 0.02 Balans
AISI 304	enligt spec min max	använda medelvärden ur analys*
C Si Mn N P S Cr Co Mo Ni Fe	w/o 0.08 w/o 1.0 2.0 18.0 20.0 8.0 12.0 Balans	0.05 w/o 0.6 1.4 0.03 0.02 0.01 19.0 0.20 0.01 10.0 Balans

* mean values used

Tabell A.2 (från ref 1)

Zircaloy	4 enligt spe min	ec max	använda medelvärden ur analys*
Sn Fe Cr Zr	l.2 w/o 0.18 0.07 Balans	1.7 w/o 0.24 0.13	l.6 w/o 0.22 0.1 Balans
Al C Cl Co Cu Hf Mn Ni N O Ti Si W	ppm 1000	75 ppm 270 20 20 20 50 100 50 70 80 1600 50 120 100 100	45 ppm (w-ppm) 130 5 2 20 60 25 35 45 1450 25 70 25
Inconel X-750	enligt spe min	c max	använda medelvärden ur analys*
Cr Fe Ni	14.0 w/o 5.0 Balans	17.0 w/o 9.0	15.8 w/o 7.0 Balans
C Si S Ti Al Co Cu Nb Ta	w/o 2.25 0.40 0.70	0.08 w/o 0.5 0.01 2.75 1.0 0.05 0.5 1.20	0.02 w/o 0.3 0.005 2.5 0.6 0.03 0.05 0.9 0.1
Borkarbid	enligt spe min	c max	använda medelvärden ur analys*
$B_2 0_3$ $H_2 0$ Fe Ti Co Cu Mn Na C1 F	Balang	1000 ppm 500 8000 1000 50 100 100 100 100	1000 ppm (w-ppm) 350 82 41 13 8 6 12 62 -

Materialsammansättningar (forts)

.

Tabell A.3

ZIRCALOY-2

Sn	1.45	w/o
Fe	0.15	
Cr	0.1	
Ni	0.05	
Zr	Balance	
Al	50	w-ppm
C	120	
Cl	20	
Co	2	
Cu	50	
Hf	100	
Mg	10	
Mn	30	
Мо	5	
N	40	
Na	20	
0	1300	
Si	50	
Ti	50	
Ŵ	50	

Bilaga A.4

Tabell A.4

INCONEL X-718

Cr	18.6	w/o
Fe	18.5	
Ni	Balance	
Al	0.4	w/o
С	0.04	
Co	0.05*	
Cu	0.05*	•
Mn	0.2	
Мо	3.1	
Nb	5.0	
S	0.005	
Si	0.3	
Ta	0.5*	
Ti	0.9	

Westinghouse borsilicate glass

^B 2 ^O 3	12.5	w/o
sio ₂	80.5	
Al ₂ 0 ₃	2.2	
Na ₂ 0	3.8	
к ₂ 0	0.5	

*

BWR (Fl)

COMPONENT	MATERIAL	KG/ASSEMBLY-KG/TU	Ci Ni59/TU* (Discharge)	Ci Zr93/TU (Discharge)
Fuel assembly (box excl.)				
Top tie plate & handle	SIS 2333	1.6 - 8.9	0.136	
Bottom tie plate	SIS 2333	1.2 - 6.6	0.141	
Spacer grids	Inconel X-750	1.0 - 5.5	1.61	0.0000205
Spacer capture rods	Zircaloy-2	0.8 - 4.5	0.000873	0.00168
Fuel box				
Fuel channel	Zircaloy-4	35.4 - 196.0	0.00616	0.117
Adapter	SIS 2333	5.0 - 27.7	0.136	
		45 - 249	2.03	0.119
Adapter	515 2333	45 - 249	2.03	0.119

.

Number of fuel rods per assembly: 63 Assembly height: 4 383 mm Assembly width: 139 mm

* Ci Ni63 ≈ 160 • Ci Ni59

Tabe	1	1	А	¢	6
------	---	---	---	---	---

PWR (R2)

COMPONENT	MATERIAL	KG/A	SSEMBLY-KG/TU	Ci Ni59/TU* (Discharge)	Ci Zr93/TU (Discharge)
Top nozzle	AISI 304	8	- 18	0.107	
Bottom nozzle	AISI 304	6	- 13	0.392	
Grid assemblies	Inconel X-718	6	- 13	2.90	0.0000180
Guide thimbles	Zircaloy-4	9	- 20	0.000293	0.00861
			W/		
		19	- 64	3.40	0.00863

.

First core	Borosilicate	19	0.277
(71 tU) burnable	glass &		
poison rods	AISI 304		
(tot 832 rods)			

Number of fuel rods per assembly: 204 Assembly height: 4 067 mm Assembly width: 214 mm

* Ci Ni63 \approx 160 · Ci Ni59

BWR FUEL ASSEMBLIES (FUEL RODS & BOXES EXCL.)

.

Years	175 - 1	~ 7	Ci/tu				
discharge	TOT	C14	Co60 02,00	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	2.68+4	4.34-2	3.59+2	1.89+0	3.00+2	1.68-3	1.50-4
1.E+0	2.79+3	4.34-2	3.13+3	1.89+0	2.98+2	1.68-3	2.29-4
3.E+0	1.58+3	4.33-2	2.41+2	1.89+0	2.94+2	1.68-3	3.75-4
l.E+1	5.37+2	4.33-2	9.58+1	1.89+0	2.79+2	1.68-3	7.83-4
3.E+1	2.50+2	4.32-2	6.87+0	1.89+0	2.40+2	1.68-3	1.39-3
l.E+2	1.43+2	4.28-2	6.78-4	1.89+0	1.42+2	1.68-3	1.73-3
3.E+2	3.33+1	4.18-2		1.89+0	3.13+1	1.68-3	1.73-3
l.E+3	2.10+0	3.85-2		1.88+0	1.60-1	1.68-3	1.72-3
3.E+3	1.89+0	3.02-2		1.85+0	4.58-8	1.68-3	1.72-3
1.E+4	1.76+0	1.29-2		1.73+0		1.68-3	1.70-3
3.E+4	1.48+0	1.15-3		1.46+0		1.67-3	1.68-3
l.E+5	8.00-1	2.41-7		7.97-1		1.60-3	1.60-3
3.E+5	1.44-1			1.41-1		1.47-3	1.47-3
1.E+6	2.47-3	i.		3.26-4		1.06-3	1.06-3
3.E+6	8.44-4					4.21-4	4.21-4
l.E+7*	3.32-5**					1,65-5	1.65-5
* 30.00							

 $10 \ 000 \ 000$ 3.32 · 10^{-5} *

**

Bilaga A.7

Years	1		Ci/	tU			
after	Tot	C14	Co60	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
discharge							
DISCHARGE	5.97+3	1.91-2	6.22+1	1.36-1	2.15+1		2.06-6
1.E+0	8.70+2	1.91-2	5.45+1	1.36-1	2.14+1		3.07-6
3.E+0	5.26+2	1.90-2	4.19+1	1.63-1	2.10+1		4.94-6
1.E+1	1.08+2	1.90-2	1.66+1	1.36-1	2.00+1		1.02-5
3.E+1	1.89+1	1.90-2	1.19+0	1.36-1	1.72+1		1.79-5
1.E+2	1.03+1	1.88-2	1.18-4	1.35-1	1.01+1		2.21-5
3.E+2	2.40+0	1.84-2		1.35-1	2,24+0		2.19-5
1.E+3	1.63-1	1.69-2		1.34-1	1.15-2		2.07-5
3.E+3	1.45-1	1.33-2		1.32-1	3.28-9		1.78-5
l.E+4	1.30-1	5.68-3		1.24-1			1.04-5
3.E+4	1.05-1	5.08-4		1.05-1			2.22-6
1.E+5	5.70-2	1.06-7		5.70-2			1.02-8
3.E+5	1.01-2			1.01-2			
1.E+6	2.35-5			2.34-5			
3.E+6							
1.E+7							

.

Years	1		Ci/	tU			
after discharge	Tot	C14	Co60	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	6.47+3	2.08-2	7.06+1	1.41-1	2.25+1		2.16-6
1.E+0	9.28+2	2.08-2	6.19+1	1.41-1	2.23+1		3.22-6
3.E+0	5.56+2	2.08-2	4.75+1	1.41-1	2.20+1		5 19-6
1.E+1	1.15+2	2.08-2	1.89+1	1.41-1	2.09+1		1.07-5
3.E+1	1.98+1	2.08-2	1.35+0	1.41-1	1.80+1		1.88-5
1.E+2	1.08+1	2.06-2	1.33-4	1.41-1	1.06+1		2.32-5
3.E+2	2.51+0	2.01-2		1.41-1	2.35+0		2.30-5
1.E+3	1.71-1	1.85-2		1.40-1	1.20-2		2.18-5
3.E+3	1.52-1	1.45-2		1.38-1	3.43-9		1 87-5
l.E+4	1.36-1	6.21-3		1.30-1			1.09-5
3.E+4	1.10-1	5.53-4		1.09-1			2 33-6
l.E+5	5.95-2	1.16-7		5.95-2			1 08-8
3.E+5	1.05-2			1.05-2			1.00 0
1.E+6	2.46-5			2.44-5			
3.E+6				-			
1.E+7							

.

BWR SPACER GRIDS

Years			Ci/t	U			
after discharge	Tot	C14	C060	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	1.32+4	1.02-7	2.25+2	1.61+0	2.56+2	2.05-6	1.78-7
l.E+0	9.62+2	1.02-7	1.96+2	1.61+0	2,54+2	2.05-6	2.71-7
3.E+0	4.95+2	1.02-7	1.51+2	1.61+0	2.51+2	2.05-6	4.44-7
1.E+1	3.13+2	1.02-7	6.01+1	1.61+0	2.38+2	2.05-6	9.26-7
3.E+1	2.11+2	1.02-7	4.31+0	1.61+0	2.05+2	2.05-6	1.65-6
1.E+2	1.22+2	1.01-7	4.25-4	1.61+0	1.21+2	2.05-6	2.04-6
3.E+2	2.84+1	9.87-8		1.61+0	2.67+1	2.05-6	2.05-6
1.E+3	1.76+0	9.07-8		1.60+0	1.36-1	2.05-6	2.05-6
3.E+3	1.59+0	7.12-8		1.58+0	3.91-8	2.05-6	2.05-6
l.E+4	1.49+0	3.05-8		1.48+0		2.05-6	2.05-6
3.E+4	1.26+0	2.72-9		1.25+0		2.02-6	2.02-6
1.E+5	6.80-1			6.80-1		1.95-6	1.95-6
3.E+5	1.20-1			1.20-1		1.79-6	1.79-6
l.E+6	2.82-4			2.79-4		1.29-6	1.29-6
3.E+6	1.03-6					5.13-7	5.13-7
1.E+7	4.07-8					2.02-8	2.02-8
	ł						

`

Bilaga A.10

Tabell A.ll

BWR SPACER CAPTURE RODS

Years after discharge	Tot	C14	Co60 ^{Ci/tU}	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	1.13+3	3.45-3	9.31-1	8.73-4	1.39-1	1.68-3	1.46-4
1.E+0	3.21+1	3.45-3	8.15-1	8.73-4	1.38-1	1.68-3	2.22-4
3.E+0	2.72+0	3.45-3	6.26-1	8.73-4	1.36-1	1.68-3	3.64-4
1.E+1	6.83-1	3.45-3	2.49-1	8.73-4	1.29-1	1.68-3	7.61-4
3.E+1	1.42-1	3.43-3	1.78-2	8.73-4	1.11-1	1.68-3	1.35-3
1.E+2	7.54-2	3.41-3	1.76-6	8.72-4	6.54-2	1.68-3	1.68-3
3.E+2	2.26-2	3.32-3		8.72-4	1.45-2	1.68-3	1.68-3
1.E+3	7.59-3	3.05-3		8.66-4	7.43-5	1.68-3	1.68-3
3.E+3	6.84-3	2.40-3		8.51-4		1.68-3	1.68-3
l.E+4	5.40-3	1.03-3		8.00-4		1.68-3	1.68-3
3.E+4	4.30-3	9.15-5		6.73-4		1.67-3	1.67-3
1.E+5	3.76-3	1.92-8		3.67-4		1.60-3	1.60-3
3.E+5	3.11-3			6.50-5		1.47-3	1.47-3
1.E+6	2.14-3			1.51-7		1.06-3	1.06-3
3.E+6	8.43-4					4.21-4	4.21-4
1.E+7	3.32-5					1.65-5	1.65-5

.

Bilaga A.ll

.

Years			Ci/t	U			
after	Tot	C14	Co60	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
discharge							
DISCHARGE	7.62+4	3.45-1	1.31+2	1.42-1	2.27+1	1.17-1	1.01-2
1.E+0	3.24+3	3.45-1	1.15+2	1.42-1	2.26+1	1.17-1	1.54-2
3.E+0	8.41+2	3.45-1	8.84+1	1.42-1	2.23+1	1.17-1	2.52-2
1.E+1	1.69+2	3.44-1	3.52+1	1.42-1	2.11+1	1.17-1	5.28-2
3.E+1	2.21+1	3.44-1	2.52+0	1.42-1	1.81+1	1.17-1	9.38-2
1.E+2	1.16+1	3.41-1	2.48-4	1.42-1	1.07+1	1.17-1	1.16-1
3.E+2	3.10+0	3.32-1		1.42-1	2.37+0	1.17-1	1.17-1
1.E+3	6.95-1	3.06-1		1.41-1	1.21-2	1.17-1	1.17-1
3.E+3	6.16-1	2.40-1		1.39-1	3.46-9	1.17-1	1.17-1
1.E+4	4.69-1	1.03-1		1.31-1		1.16-1	1.16-1
3.E+4	3.53-1	9.15-3		1.10-1		1.15-1	1.15-1
1.E+5	2.85-1	1.92-6		5.99-2		1.12-1	1.12-1
3.E+5	2.16-1			1.06-2		1.02-1	1.02-1
l.E+6	1.48-1			2.46-5		7.37-2	7.37-2
3.E+6	5.85-2					2.92-2	2.92-2
l.E+7	2.30-3					1.15-3	1.15-3

,

BWR FUEL CHANNELS

Years			Ci/t	U			
after discharge	Tot	C14	C060	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	7.00+4	3.25-1	6.45+1	6.16-3	9.80-1	1.17-1	1.01-2
1.E+0	2.35+3	3.25-1	5.65+1	6.16-3	9.72-1	1.17-1	1.54-2
3.E+0	3.07+2	3.25-1	4.34+1	6.16-3	9.58-1	1.17-1	2.52-2
1.E+1	5.93+1	3.24-1	1.73+1	6.16-3	9.09-1	1.17-1	5.28-2
3.E+1	3.01+0	3.24-1	1.24+0	6.16-3	7.81-1	1.17-1	9.38-2
1.E+2	1.15+0	3.21-1	1.22-4	6.16-3	4.61-1	1.17-1	1.16-1
3.E+2	6.79-1	3.13-1		6.15-3	1.02-1	1.17-1	1.17-1
1.E+3	5.31-1	2.88-1		6.11-3	5.23-4	1.17-1	1.17-1
3.E+3	4.69-1	2.26-1		6.00-3		1.17-1	1.17-1
1.E+4	3.38-1	9.69-2		5.65-3		1.16-1	1.16-1
3.E+4	2.47-1	8.62-3		4.75-3		1.15-1	1.15-1
1.E+5	2.28-1	1.81-6		2.59-3		1.12-1	1.12-1
3.E+5	2.06-1			4.58-4		1.02-1	1.02-1
l.E+6	1.48-1			1.06-6		7.37-2	7.37-2
3.E+6	5.85-2					2.92-2	2.92-2
l.E+7	2.30-3					1.15-3	1.15-3
	1						,

,

Bilaga A.13

BWR ADAPTERS

Years			Ci/t	:U			
after discharge	Tot	C14	Co60	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	6.19+3	1.98-2	6.69+1	1.36-1	2.17+1		2.08-6
1.E+0	8.88+2	1.98-2	5.86+1	1.36-1	2.16+1		3.10-6
3.E+0	5.34+2	1.98-2	4.50+1	1.36-1	2.13+1		4.98-6
1.E+1	1.10+2	1.98-2	1.79+1	1.36-1	2.02+1		1.03-5
3.E+1	1.91+1	1.97-2	1.28+0	1.36-1	1.73+1		1.81-5
1.E+2	1.04+1	1.95-2	1.26-4	1.36-1	1.02+1		2.23-5
3.E+2	2.42+0	1.91-2		1.36-1	2.27+0		2.21-1
1.E+3	1.64-1	1.75-2		1.35-1	1.16-2		2.09-5
3.E+3	1.47-1	1.38-2		1.33-1	3.31-9		1.79-5
1.E+4	1.31-1	5.90-3		1.25-1			1.05-5
3.E+4	1.06-1	5.25-4		1.05-1			2.24-6
1.E+5	5.73-2	1.10-7		5.73-2			1.03-8
3.E+5	1.01-2			1.01-2			
1.E+6	2.37-5			2.35-5			
3.E+6							
1.E+7							

.

PWR FUEL ASSEMBLIES (FUEL RODS EXCL.)

Years			Ci/	/tU			
after discharge	Tot	C14	Co60	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	1.14+5	7.96-2	3.00+3	3.40+0	5.43+2	8.63-3	1.25-3
1.E+0	1.16+4	7.96-2	2.63+3	3.40+0	5.38+2	8.63-3	2.22-3
3.E+0	5.29+3	7.96-2	2.02+3	3.40+0	5.30+2	8.63-3	3.99-3
1.E+1	1.72+3	7.96-2	8.02+2	3.40+0	5.03+2	8.63-3	8.98-3
3.E+1	4.96+2	7.94-2	5.75+1	3.40+0	4.33+2	8.63-3	1.64-2
l.E+2	2.59+2	7.87-2	5.67-3	3.40+0	2,56+2	8.63-3	2.04-2
3.E+2	6.04+1	7.70-2		3.40+0	5.66+1	8.63-3	2.04-2
1.E+3	4.04+0	7.06-2		3.38+0	2.90-1	8.63-3	1.97-2
3.E+3	3.65+0	5.55-2		3.32+0	8.27-8	8.62-3	1.81-2
1.E+4	3.37+0	2.38-2		3.12+0		8.60-3	1.41-2
3.E+4	2.74+0	2.11-3		2.63+0		8.51-3	9.70-3
1.E+5	1.47+0	4.45-7		1.43+0		8.24-3	8.24-3
3.E+5	2.72-1			2.53-1		7.52-3	7.52-3
1.E+6	1.19-2			5.87-4		5.43-3	5.43-3
3.E+6	4.32-3					2.16-3	2.16-3
1.E+7	1.70-4	·				8.49-5	8.49-5

PWR TOP NOZZLES

Years	1		Ci/	'tU			
after	Tot	C14	Co60	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
discharge							
DISCHARGE	8.72+3	1.29-2	4.41+2	1.07-1	1.71+1		4.72-7
1.E+0	1.17+3	1.29-2	3.86+2	1.07-1	1.70+1		8.13-7
3.E+0	7.49+2	1.29-2	2.96+2	1.07-1	1.67+1		1.45-6
1.E+1	2.01+2	1.29-2	1.18+2	1.07-1	1.59+1		3.21-6
3.E+1	2.25+1	1.28-2	8.45+0	1.07-1	1.36+1		5.85-6
1.E+2	8.17+0	1.27-2	8.32-4	1.07-1	8.04+0		7.27-6
3.E+2	1.91+0	1.24-2		1.07-1	1.78+0		7.20-6
1.E+3	1.26-1	1.14-2		1.06-1	9.14-3		6.82-6
3.E+3	1.13-1	8.95-3		1.04-1	2.61-9		5.85-6
1.E+4	1.02-1	3.85-3		9.80-2			3.41-6
3.E+4	8.27-2	3.41-4		8.24-2			7.31-7
1.E+5	4.49-2	7.17-8		4.49-2			3.41-9
3.E+5	7.94-3			7.94-3			
1.E+6	1.85-5			1.84-5			
3.E+6					·		
1.E+7							

,

Bilaga A.16

PWR BOTTOM NOZZLES

Years			Ci/t	ะบ			
after discharge	Tot	C14	Co60	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
arbonargo							
DISCHARGE	3.17+4	4.74-2	1.59+3	3.92-1	6.27+1		1.74-6
1.E+0	4.28+3	4.74-2	1.39+3	3.92-1	6.23+1		3.00-6
3.E+0	2.74+3	4.74-2	1.07+3	3.92-1	6.14+1		5.32-6
1.E+1	7.31+2	4.74-2	4.25+2	3.92-1	5.82+1		1.19-5
3.E+1	8.21+1	4.74-2	3.04+1	3.92-1	5.01+1		2.16-5
1.E+2	3.00+1	4.69-2	3.00-3	3.92-1	2.95+1		2.68-5
3.E+2	6.99+0	4.60-2		3.92-1	6.54+0		2.65-5
1.E+3	4.65-1	4.21-2		3.89-1	3.35-2		2.51-5
3.E+3	4.16-1	3.31-2		3.83-1	9.56-9		2.15-5
1.E+4	3.74-1	1.42-2		3.60-1			1.25-5
3.E+4	3.04-1	1.26-3		3.03-1			2.69-6
1.E+5	1.65-1	2.65-7		1.65-1			1.26-8
3.E+5	2.92-2			2.92-2			
1.E+6	6.81-5			6.77-5			
3.E+6	2.73-9*						

l.E+7

* Mainly Bl0

Bilaga A.17

Years after discharge	Tot	C14	Co60 ^{Ci/t}	U Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	6.65+4	5.10-7	9.20+2	2.90+0	4.63+2	1.80-5	7.23-4
1.E+0	5.89+3	5.10-7	8.06+2	2.90+0	4.59+2	1.80-5	1.28-3
3.E+0	1.75+3	5.10-7	6.20+2	2.90+0	4.52+2	1.80-5	2.31-3
1.E+1	7.75+2	5.09-7	2.46+2	2.90+0	4.29+2	1.80-5	5.19-3
3.E+1	3.90+2	5.08-7	1.77+1	2.90+0	3.69+2	1.80-5	9.47-3
1.E+2	2.21+2	5.04-7	1.74-3	2.90+0	2.18+2	1.80-5	1.18-2
3.E+2	5.15+1	4.92-7		2.90+0	4.83+1	1.80-5	1.17-2
1.E+3	3.41+0	4.52-7		2.88+0	2.57-1	1.80-5	1.10-2
3.E+3	3.09+0	3.55-7		2.83+0	7.05-8	1.80-5	9.47-3
1.E+4	2.87+0	1.52-7		2.66+0		1.80-5	5.53-3
3.E+4	2.34+0	1.35-8		2.24+0		1.78-5	1.20-3
1.E+5	1.24+0			1.22+0		1.72-5	2.26-5
3.E+5	2.20-1			2.16-1		1.57-5	1.57-5
1.E+6	9.41-4			5.06-4		1.14-5	1.14-5
3.E+6	9.59-6					4.51-6	4.51-6
1.E+7	3.56-7					1.78-7	1.78-7
	,						

λ.

PWR GUIDE THIMBLES

Years			Ci/t	.U			
after discharge	Tot	C14	C060	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	7.56+3	1.93-2	5.03+1	2.93-4	4.75-2	8.61-3	5.25-4
1.E+0	2.50+2	1.93-2	4.41+1	2.93-4	4.72-2	8.61-3	9.31-4
3.E+0	4.83+1	1.93-2	3.40+1	2.93-4	4.65-2	8.61-3	1.67-3
1.E+1	1.58+1	1.93-2	1.34+1	2.93-4	4.41-2	8.61-3	3.76-3
3.E+1	1.08+0	1.92-2	9.66-1	2.93-4	3.78-2	8.61-3	6.86-3
1.E+2	7.14-2	1.91-2	9.48-5	2.92-4	2.23-2	8.61-3	8.56-3
3.E+2	4.32-2	1.86-2		2.92-4	4.96-3	8.61-3	8.61-3
1.E+3	3.48-2	1.71-2		2.91-4	2.53-5	8.61-3	8.61-3
3.E+3	3.11-2	1.34-2		2.85-4		8.60-3	8.60-3
1.E+4	2.34-2	5.76-3		2.68-4		8.58-3	8.58-3
3.E+4	1.79-2	5.12-4		2.26-4		8.49-3	8.49-3
1.E+5	1.67-2	1.08-7		1.23-4		8.22-3	8.22-3
3.E+5	1.51-2			2.17-5		7.50-3	7.50-3
1.E+6	1.09-2			5.05-8		5.42-3	5.42-3
3.E+6	4.31-3					2.16-3	2.16-3
1.E+7	1.70-4					8.47-5	8.47-5
							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

PWR BURNABLE POISON RODS

Years			Ci/t	U			
after discharge	Tot	C14	Co60	Ni59	Ni63	Zr93	Nb93m
DISCHARGE	5.59+4	4.40-2	1.87+3	2.77-1	4.46+1		6.30-7
1.E+0	4.19+3	4.40-2	1.64+3	2.77-1	4.43+1		1.55-6
3.E+0	2.67+3	4.40-2	1.26+3	2.77-1	4.36+1		3.26-6
1.E+1	7.51+2	4.39-2	5.00+2	2.77-1	4.14+1		8.03-6
3.E+1	7.45+1	4.38-2	3.59+1	2.77-1	3.56+1		1.51-5
1.E+2	2.15+1	4.35-2	3.53-3	2.77-1	2.10+1		1.89-5
3.E+2	5.03+0	4.24-2		2.76-1	4.65+0		1.88-5
1.E+3	3.47-1	3.90-2		2.75-1	2.38-2		1.78-5
3.E+3	3.01-1	3.06-2		2.70-1	6.80-9		1.52-5
1.E+4	2.67-1	1.31-2		2.54-1			8.89-6
3.E+4	2.15-1	1.17-3		2.14-1			1.90-6
1.E+5	1.17-1	2.45-7		1.16-1			9.15-9
3.E+5	2.06-2			2.06-2			
1.E+6	5.30-5			4.78-5			
3.E+6	4.46-7*						
1.E+7	3.93-7*						

э.

Mainly K40

FIGURER

- 1. BWR-element.
- 2. PWR-element.
- 3. Aktivitet i BWR-patroner uppdelad på komponenter.
- 4. Aktivitet i BWR-patroner uppdelad på nuklider.
- 5. Aktivitet i BWR-boxar uppdelad på komponenter.
- 6. Aktivitet i BWR-boxar uppdelad på nuklider.
- 7. Aktivitet i PWR-element uppdelad på komponenter.
- 8. Aktivitet i PWR-element uppdelad på nuklider.
- 9. Aktivitet i borsilikatglasstavar från första härden i PWR uppdelad på nuklider.

Fuel design



The standard ASEA-ATOM BWR fuel assembly consists of a 64-rod bundle inserted in a fuel channel. Fuel rod diameter is 12.25 mm, and the 8×8 square array has a pitch of 16.3 mm. Spacer grids positioned equidistantly along the bundle maintain the correct fuel rod pitch and overall assembly dimensions.

In each corner of the bundle are three rods having diameters 0.5 mm smaller than the others, thus decreasing their linear heat rating and avoiding interference with the channel corner radius. Four rods are attached firmly to the tie plates at top and bottom. The remaining rods are kept in position in the tie plates by means of their end plugs.

The complete assembly is raised by means of lifting eyes located at the top of the fuel channel. The entire weight of the fuel rod bundle is carried by the channel. In the fuel pool, a spent fuel rod bundle can easily be removed from the channel and replaced. The channels are thus reusable.

Because large diameter rods have been avoided. ASEA-ATOM fuel provides very moderate surface heat flux and a low linear heat rating. The ASEA-ATOM BWR fuel design combines conservative tradition with progressive awareness.

Section of an ASEA-ATOM standard BWR fuel assembly

1 Handle

- 2 Fuel rod bundle
- 3 Lifting eye
- 4 Top tie plate 5 Fixed fuel rod
- 6 Spacer grid 7 Fuel channel 8 Bottom tie plate
- 9 Adapter



Figur B.2

Typical PWR fuel assembly



Figur B.3

al a la the

Bilaga B.3





Cilta

Figur B.5

-

han 12: - 33

BWR (F1) fuel boxes.



Gears after discharge

Ci/HA

Figur B.6

BWR (F1) fuel boxes.





H



Figur B.8

Breel and





- 01 Källstyrkor i utbränt bränsle och högaktivt avfall från en PWR beräknade med ORIGEN Nils Kjellbert AB Atomenergi 77-04-05
- 02 PM angående värmeledningstal hos jordmaterial Sven Knutsson Roland Pusch Högskolan i Luleå 77-04-15
- 03 Deponering av högaktivt avfall i borrhål med buffertsubstans Arvid Jacobsson Roland Pusch Högskolan i Luleå 77-05-27
- 04 Deponering av högaktivt avfall i tunnlar med buffertsubstans Arvid Jacobsson Roland Pusch Högskolan i Luleå 77-06-01
- 05 Orienterande temperaturberäkningar för slutförvaring i berg av radioaktivt avfall, Rapport l Roland Blomqvist AB Atomenergi 77-03-17
- O6 Groundwater movements around a repository, Phase 1, State of the art and detailed study plan Ulf Lindblom Hagconsult AB 77-02-28
- 07 Resteffekt studier för KBS Del 1 Litteraturgenomgång Del 2 Beräkningar Kim Ekberg Nils Kjellbert Göran Olsson AB Atomenergi 77-04-19
- 08 Utlakning av franskt, engelskt och kanadensiskt glas med högaktivt avfall Göran Blomqvist AB Atomenergi 77-05-20

- 09 Diffusion of soluble materials in a fluid filling a porous medium Hans Häggblom AB Atomenergi 77-03-24
- 10 Translation and development of the BNWL-Geosphere Model Bertil Grundfelt Kemakta Konsult AB 77-02-05
- 11 Utredning rörande titans lämplighet som korrosionshärdig kapsling för kärnbränsleavfall Sture Henriksson AB Atomenergi 77-04-18
- 12 Bedömning av egenskaper och funktion hos betong i samband med slutlig förvaring av kärnbränsleavfall i berg Sven G Bergström Göran Fagerlund Lars Rombén Cement- och Betonginstitutet 77-06-22
- 13 Urlakning av använt kärnbränsle (bestrålad uranoxid) vid direktdeponering Ragnar Gelin AB Atomenergi 77-06-08
- 14 Influence of cementation on the deformation properties of bentonite/quartz buffer substance Roland Pusch Högskolan i Luleå 77-06-20
- 15 Orienterande temperaturberäkningar för slutförvaring i berg av radioaktivt avfall Rapport 2 Roland Blomquist AB Atomenergi 77-05-17
- 16 Översikt av utländska riskanalyser samt planer och projekt rörande slutförvaring Åke Hultgren AB Atomenergi augusti 1977
- 17 The gravity field in Fennoscandia and postglacial crustal movements Arne Bjerhammar Stockholm augusti 1977
- 18 Rörelser och instabilitet i den svenska berggrunden Nils-Axel Mörner Stockholms Universitet augusti 1977
- 19 Studier av neotektonisk aktivitet i mellersta och norra Sverige, flygbildsgenomgång och geofysisk tolkning av recenta förkastningar Robert Lagerbäck Herbert Henkel Sveriges Geologiska Undersökning september 1977

- 20 Tektonisk analys av södra Sverige, Vättern Norra Skåne Kennert Röshoff Erik Lagerlund Lunds Universitet och Högskolan Luleå september 1977
- 21 Earthquakes of Sweden 1891 1957, 1963 1972 Ota Kulhánek Rutger Wahlström Uppsala Universitet september 1977
- 22 The influence of rock movement on the stress/strain situation in tunnels or bore holes with radioactive consisters embedded in a bentonite/quartz buffer mass Roland Pusch Högskolan i Luleå 1977-08-22
- 23 Water uptake in a bentonite buffer mass A model study Roland Pusch Högskolan i Luleå 1977-08-22
- 24 Beräkning av utlakning av vissa fissionsprodukter och aktinider från en cylinder av franskt glas Göran Blomqvist AB Atomenergi 1977-07-27
- 25 Blekinge kustgnejs, Geologi och hydrogeologi Ingemar Larsson KTH Tom Lundgren SGI Ulf Wiklander SGU Stockholm, augusti 1977
- 26 Bedömning av risken för fördröjt brott i titan Kjell Pettersson AB Atomenergi 1977-08-25
- 27 A short review of the formation, stability and cementing properties of natural zeolites Arvid Jacobsson Högskolan i Luleå 1977-10-03
- 28 Värmeledningsförsök på buffertsubstans av bentonit/pitesilt Sven Knutsson Högskolan i Luleå 1977-09-20
- 29 Deformationer i sprickigt berg Ove Stephansson Högskolan i Luleå 1977-09-28
- 30 Retardation of escaping nuclides from a final depository Ivars Neretnieks Kungliga Tekniska Högskolan Stockholm 1977-09-14
- 31 Bedömning av korrosionsbeständigheten hos material avsedda för kapsling av kärnbränsleavfall. Lägesrapport 1977-09-27 samt kompletterande yttranden. Korrosionsinstitutet och dess referensgrupp

Egenskaper hos bentonitbaserat buffertmaterial 32 Arvid Jacobsson Roland Pusch Högskolan i Luleå 1978-06-10 Required physical and mechanical properties of buffer 33 másses Roland Pusch Högskolan i Luleå 1977-10-19 Tillverkning av bly-titan kapsel 34 Folke Sandelin AB VBB ASEA-Kabel Institutet för metallforskning Stockholm november 1977 Project for the handling and storage of vitrified high-35 level waste Saint Gobain Techniques Nouvelles October, 1977 Sammansättning av grundvatten på större djup i 36 granitisk berggrund Jan Rennerfelt Orrje & Co, Stockholm 1977-11-07 Hantering av buffertmaterial av bentonit och kvarts 37 Hans Fagerström, VBB Björn Lundahl, Stabilator Stockholm oktober 1977 38 Utformning av bergrumsanläggningar Alf Engelbrektson, VBB Arne Finné, KBS Stockholm december 1977 Konstruktionsstudier, direktdeponering 39 ASEA-ATOM Västerås Ekologisk transport och stråldoser från grundvattenburna 40 radioaktiva ämnen Ronny Bergman Ulla Bergström Sverker Evans AB Atomenergi 1977-12-20 Säkerhet och strålskydd inom kärnkraftområdet. 41 Lagar, normer och bedömningsgrunder Christina Gyllander Siegfried F Johnson Stig Rolandson AB Atomenergi och ASEA-ATOM 1977-10-13

- 42 Säkerhet vid hantering, lagring och transport av använt kärnbränsle och förglasat högaktivt avfall Ann-Margret Ericsson Kemakta november 1977
- 43 Transport av radioaktiva ämnen med grundvatten från ett bergförvar Bertil Grundfelt Kemakta november 1977
- 44 Beständighet hos borsilikatglas
 Tibor Lakatos
 Glasteknisk Utveckling AB
- 45 Beräkning av temperaturer i ett envånings slutförvar i berg för förglasat radioaktivt avfall Rapport 3 Roland Blomquist AB Atomenergi 1977-10-19
- 46 Temperaturberäkningar för slutförvar för använt bränsle Taivo Tarandi Vattenbyggnadsbyrån Stockholm 1978
- 47 Teoretiska studier av grundvattenrörelser John Stokes Roger Thunvik Inst för kulturteknik KTH maj 1978
- 48 The mechanical properties of the rocks in Stripa, Kråkemåla,Finnsjön and Blekinge Graham Swan Högskolan i Luleå 1977-09-14
- 49 Bergspänningsmätningar i Stripa gruva
 Hans Carlsson
 Högskolan i Luleå 1977-08-29
- 50 Lakningsförsök med högaktivt franskt glas i Studsvik Göran Blomqvist AB Atomenergi november 1977
- 51 Seismotechtonic risk modelling for nuclear waste disposal in the Swedish bedrock F Ringdal H Gjöystdal E S Husebye Royal Norwegian Council for scientific and industrial research
- 52 Calculations of nuclide migration in rock and porous media, penetrated by water H Häggblom AB Atomenergi 1977-09-14
- 53 Mätning av dissusionshastighet för silver i lera-sandblandning Bert Allard Heino Kipatsi Chalmers tekniska högskola 1977-10-15

- 54 Groundwater movements around a repository
 - 54:01 Geological and geotechnical conditions Håkan Stille Anthony Burgess Ulf E Lindblom Hagconsult AB september 1977
 - 54:02 Thermal analyses Part 1 Conduction heat transfer Part 2 Advective heat transfer Joe L Ratigan Hagconsult AB september 1977
 - 54:03 Regional groundwater flow analyses Part 1 Initial conditions Part 2 Long term residual conditions Anthony Burgess Hagconsult AB oktober 1977
 - 54:04 Rock mechanics analyses Joe L Ratigan Hagconsult AB september 1977
 - 54:05 Repository domain groundwater flow analyses Part 1 Permeability perturbations Part 2 Inflow to repository Part 3 Thermally induced flow Joe L Ratigan Anthony S Burgess Edward L Skiba Robin Charlwood
 - 54:06 Final report Ulf Lindblom et al Hagconsult AB oktober 1977
- 55 Sorption av långlivade radionuklider i lera och berg, Del 1 Bert Allard Heino Kipatsi Jan Rydberg Chalmers tekniska högskola 1977-10-10
- 56 Radiolys av utfyllnadsmaterial Bert Allard Heino Kipatsi Jan Rydberg Chalmers tekniska högskola 1977-10-15
- 57 Stråldoser vid haveri under sjötransport av kärnbränsle Anders Appelgren Ulla Bergström Lennart Devell AB Atomenergi 1978-01-09
- 58 Strålrisker och högsta tillåtliga stråldoser för människan Gunnar Walinder FOA 4 november 1977

- 59 Tectonic Lineaments in the Baltic from Gävle to Simrishamn Tom Flodén Stockholms Universitet 1977-12-15
- 60 Förarbeten för platsval, berggrundsundersökningar Sören Scherman

Berggrundvattenförhållande i Finnsjöområdets nordöstra del Carl-Erik Klockars Ove Persson Sveriges Geologiska Undersökning januari 1978

61 Permeabilitetsbestämningar Anders Hult Gunnar Gidlund Ulf Thoregren

> Geofysisk borrhålsmätning Kurt-Åke Magnusson Oscar Duran Sveriges Geologiska Undersökning januari 1978

- Analyser och åldersbestämningar av grundvatten på stora djup Gunnar Gidlund
 Sveriges Geologiska Undersökning 1978-02-14
- 63 Geologisk och hydrogeologisk grunddokumentation av Stripa försöksstation Andrei Olkiewicz Kenth Hansson Karl-Erik Almén Gunnar Gidlund Sveriges Geologiska Undersökning februari 1978
- 64 Spänningsmätningar i Skandinavisk berggrund förutsättningar resultat och tolkning Sten G A Bergman Stockholm november 1977
- 65 Säkerhetsanalys av inkapslingsprocesser Göran Carleson AB Atomenergi 1978-01-27
- 66 Några synpunkter på mekanisk säkerhet hos kapsel för kärnbränsleavfall Fred Nilsson Kungl Tekniska Högskolan Stockholm februari 1978
- 67 Mätning av galvanisk korrosion mellan titan och bly samt mätning av titans korrosionspotential under γ-bestrålning 3 st tekniska PM Sture Henrikson Stefan Poturaj Maths Åsberg Derek Lewis AB Atomenergi januari-februari 1978

- 68 Degraderingsmekanismer vid bassänglagring och hantering av utbränt kraftreaktorbränsle Gunnar Vesterlund Torsten Olsson ASEA-ATOM 1978-01-18
- 69 A three-dimensional method for calculating the hydraulic gradient in porous and cracked media Hans Häggblom AB Atomenergi 1978-01-26
- 70 Lakning av bestrålat UO₂-bränsle U11a-Britt Eklund Roland Forsyth AB Atomenergi 1978-02-24
- 71 Bergspricktätning med bentonit Roland Pusch Högskolan i Luleå 1977-11-16
- 72 Värmeledningsförsök på buffertsubstans av kompakterad bentonit Sven Knutsson Högskolan i Luleå 1977-11-18
- 73 Self-injection of highly compacted bentonite into rock joints Roland Pusch Högskolan i Luleå 1978-02-25
- 74 Highly compacted Na bentonite as buffer substance Roland Pusch Högskolan i Luleå 1978-02-25
- 75 Small-scale bentonite injection test on rock Roland Pusch Högskolan i Luleå 1978-03-02
- 76 Experimental determination of the stress/strain situation in a sheared tunnel model with canister Roland Pusch Högskolan i Luleå 1978-03-02
- 77 Nuklidvandring från ett bergförvar för utbränt bränsle Bertil Grundfelt Kemakta konsult AB, Stockholm 1978-08-31
- 78 Bedömning av radiolys i grundvatten Hilbert Christenssen AB Atomenergi 1978-02-17
- 79 Transport of oxidants and radionuclides through a clay barrier Ivar Neretnieks Kungl Tekniska Högskolan Stockholm 1978-02-20

Utdiffusion av svårlösliga nuklider ur kapsel efter 80 kapselgenombrott Karin Andersson Ivars Neretnieks Kungl Tekniska Högskolan Stockholm 1978-03-07 Tillverkning av kopparkapsel för slutförvaring av använt 81 bränsle Jan Bergström Lennart Gillander Kåre Hannerz Liberth Karlsson Bengt Lönnerberg Gunnar Nilsson Sven Olsson Stefan Sehlstedt ASEA, ASEA-ATOM juni 1978 82 Hantering och slutförvaring av aktiva metalldelar Bengt Lönnerberg Alf Engelbrektsson Ivars Neretnieks ASEA-ATOM, VBB, KTH Juni 1978 Hantering av kapslar med använt bränsle i slutförvaret 83 Alf Engelbrektsson VBB Stockholm april 1978 Tillverkning och hantering av bentonitblock 84 VBB ASEA ASEA-ATOM Gränges Mineralprocesser Juni 1978 Beräkning av kryphastigheten hos ett blyhölje innehållande 85 en glaskropp under inverkan av tyngdkraften Anders Samuelsson Förändring av krypegenskaperna hos ett blyhölje som följd av en mekanisk skada Göran Eklund Institutet för Metallforskning september 1977 - april 1978 Diffusivitetsmätningar av metan och väte i våt lera 86 Ivars Neretnieks Christina Skagius Kungl Tekniska Högskolan Stockholm 1978-01-09 Diffusivitetsmätningar i våt lera Na-lignosulfonat, 87 Sr^{2+} , Cs^+ Ivars Neretnieks Christina Skagius Kungl Tekniska Högskolan Stockholm 1978-03-16 Ground water chemistry at depth in granites 88 and gneisses Gunnar Jacks Kungl Tekniska Högskolan Stockholm april 1978

- 89 Inverkan av glaciation på en deponeringsanläggning belägen i urberg 500 m under markytan Roland Pusch Högskolan i Luleå 1978-03-16
- 90 Koppar som kapslingsmaterial för icke upparbetat kärnbränsleavfall – bedömning ur korrosionssynpunkt Lägesrapport 1978-03-31 Korrosionsinstitutet och dess referensgrupp
- 91 Korttidsvariationer i grundvattnets trycknivå Lars Y Nilsson Kungliga Tekniska Högskolan Stockholm september 1977
- 92 Termisk utvidgning hos granitoida bergarter Ove Stephansson Högskolan i Luleå april 1978
- 93 Preliminary corrosion studies of glass ceramic code 9617 and a sealing frit for nuclear waste canisters I D Sundquist Corning Glass Works 78-03-14
- 94 Avfallsströmmar i upparbetningsprocessen Birgitta Andersson Ann-Margret Ericsson Kemakta mars 1978
- 95 Separering av C-14 vid upparbetningsprocessen Sven Brandberg Ann-Margret Ericsson Kemakta mars 1978
- 96 Korrosionsprovning av olegerat titan i simulerade deponeringsmiljöer för upparbetat kärnbränsleeavfall Sture Henrikson Marian de Pourbaix AB Atomenergi 1978-04-24
- 97 Colloid chemical aspects of the "confined bentonite concept" Jean C Le Bell Ytkemiska Institutet 1978-05-07
- 98 Sorption av långlivade radionuklider i lera och berg Del 2 Bert Allard Heino Kipatsi Börje Torstenfelt Chalmers Tekniska Högskola 1978-04--20
- 99 Lakning av högaktivt franskt glas Lägesrapport 1978-06-01 Göran Blomqvist AB Atomenergi 1978-06-19

- 100 Dos och dosinteckning från grundvattenburna radioaktiva ämnen vid slutförvaring av använt kärnbränsle Ronny Bergman Ulla Bergström Sverker Evans AB Atomenergi
- 101 Utläckning av Ni-59 från ett bergförvar Ivars Neretnieks Karin Andersson Kungl Tekniska Högskolan Stockholm 1978-04-24
- 102 Metod att bocka bestrålade bränslestavar Torsten Olsson ASEA-ATOM 1978-03-29
- 103 Some aspects on colloids as a means for transporting radio nuclides Ivars Neretnieks Kungl Tekniska Högskolan Stockholm 1978-08-08
- 104 Finit elementanalys av bentonitfyllt bergförvar Ove Stephansson Kenneth Mäki Tommy Groth Per Johansson Högskolan i Luleå
- 105 Neutroninducerad aktivitet i bränsleelementdetaljer Nils Kjellbert AB Atomenergi 1978-03-30
- 106 Strålningsnivå och till vatten deponerad strålningsenergi utanför kapslar i slutförvaret Klas Lundgren ASEA-ATOM 1978-05-29
- 107 Blyinfodrad titankapsel för upparbetat och glasat kärnbränsleavfall – Bedömning ur korrosionssynpunkt Korrosionsinstitutet och dess referensgrupp. Slutrapport 1978-05-25
- 108 Criticality in a spent fuel repository in wet crystalline rock Peter Behrenz Kåre Hannerz ASEA-ATOM 1978-05-30
- 109 Lakningsbar spaltaktivitet
 Lennart Devell
 Rolf Hesböl
 AB Atomenergi

- 110 In situ experiments on nuclide migration in fractured crystalline rocks Ove Landström Carl-Erik Klockars Karl-Erik Holmberg Stefan Westerberg Studsvik Energiteknik and The Geological Survey of Sweden juli 1978
- 111 Nuklidhalter i använt LWR-bränsle och i högaktivt avfall från återcykling av plutonium i PWR Nils Kjellbert Studsvik Energiteknik AB 1978-07-26
- 112 Säkerhetsanalys av hanteringsförfarandet vid inkapsling av utbränt bränsle i kopparkapsel Erik Nordesjö ASEA-ATOM 1978-03-20
- 113 Studier av keramiska material för inkapsling av högaktivt avfall Lennart Hydén et al ASEA-ATOM september 1978
- 114 γ-radiolysis of organic compounds and α-radiolysis of water Hilbert Christensen Studsvik Energiteknik AB 1978-09-07
- 115 Accelererad utlösning av uran från α-aktivt UO₂ Gösta Nilsson Studsvik Energiteknik AB 1978-04-27
- 116 Lakning av Al₂O₃ under simulerande deponeringsbetingelser Britt-Marie Svensson Lennart Dahl Studsvik Energiteknik AB 1978-06-02
- 117 Lakning av Al₂O₃ i dubbeldestillerat vatten Britt-Marie Svensson Göran Blomqvist Studsvik Energiteknik AB 1978-05-29
- 118 Slutrapport Al₂O₃ kapsel Korrosionsinstitutet och dess referensgrupp
- 119 Slutförvaring av aktiverade ståldetaljer Lars Rombén Kyösti Tuutti Cement- och Betonginstitutet 1978-07-14
- 120 Some notes in connection with the KBS studies of final disposal of spent fuel Ivars Neretnieks Kungl Tekniska Högskolan september 1978